



## 製品ガイド

ホットランナシステムとコントローラー

エビコン  
**EWIKON**



## お客様の仕様に合わせたホットランナシステム

プラスチック成形業界において、エビコンは革新的かつ信頼性の高い実用的なホットランナの代名詞です。エビコンは最高の技術レベルの製品と、世界規模のセールス及びサービスネットワークを備えたホットランナ技術の世界的サプライヤーです。エビコンのシステムは、お客様のニーズに完全に合致するように設計します。成形品の品質を改良するための様々なオプションを提供し、また同時にコストの削減をはかります。これにより射出成形の全ての分野で、数多くの成功事例をもたらしています。



# EWIKON

Hot Runner Technology  
Made In Germany

顧客満足度を向上させるために！

## 3つの「期待以上」の提供を目指す



### **MORE** パフォーマンス

革新的且つ技術力における世界的リーダーとして、エビコンはあらゆる面で最高のパフォーマンスを提供します。特殊アプリケーションの製品設計、自動精密製造、そして高度な資格を持った専門家による最終的な組み立て作業により、製造品質、信頼性、耐久性、および精度に関して、製品が社内基準を確実に達成するようにしています。エビコンの製品は全てドイツ本社にて開発、製造しています。部品だけを必要とする場合でも、またはそのまま組み込み可能な完全なシステムを必要とする場合でも、すべてのエビコン製品は最大限の性能を発揮するように設計および製造されています。

### **MORE** 協力体制

エビコンは、誠実さと互いの信頼が建設的な協力関係を築くための基本原則であると確信しています。顧客満足度を最優先事項としています。エビコンはプラスチック製造業界において、グローバル企業と中小企業のどちらにとっても信頼できるパートナーであり、顧客ごとに金型計画の早い段階から最大の協力をさせていただきます。これにはドイツ本社技術センターでの試作、立上げまでのサポート、世界規模の迅速なメンテナンスサポートが含まれます。

### **MORE** 専門知識

エビコンが中核とする分野は、顧客ごとの特殊ホットランナ案の開発です。多くの成功を収めたアプリケーションからの豊富な経験と、幅広い製品群からだけでなく、開発部門の高度な革新的能力と技術力で、お客様に重宝されています。これら全ての要素は、カスタマイズしたホットランナシステムを作り、複雑なアプリケーションの要求にも完全に適応します。お客様はこれにより金型設計の自由度が増します。従い、確実に優位な利点と最新の技術をうまく実行するか、または現在のコンセプトを最適化し、新しいアプローチをすることでほとんどの仕様でご利用いただけます。

## パワフルでバラエティに富んだ エビコンのホットランナノズル

エビコンホットランナノズルは、金型設計者に柔軟に対応するために豊富な流路径、ノズル長、ゲートオプションを提供しています。ゲート位置、ゲート跡、射出重量またはゲートピッチに制約があっても、エビコンのノズルはすべてのアプリケーションに柔軟に対応可能です。全てのノズルサイズは、強力な加熱で強化材入りを含むほとんど全ての熱可塑性樹脂を成形できます。



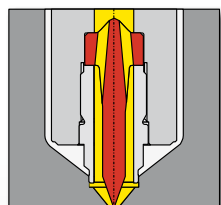
### エビコンノズル技術 - 安定した温度、堅牢性、簡単なメンテ作業

- 1** 直接加熱方式による成形の信頼性  
樹脂溶融流路のあるプレッシャチューブにコイルヒーターと熱電対を直接巻いています。放熱を最小限に抑えたとても安定した加熱で、ノズル全体にそって均一な温度勾配をご提供します。全てのノズルの均等加熱は、信頼性の高い成形とシステムの完璧なバランスを保証します。
- 2** 焼入れしたプレッシャチューブ  
200メガパスカルまでの圧損に耐えることができます。ネジ部分は耐磨耗性仕様なので、何度でも繰返しチップを取外すことができます。
- 3** 簡単な修理と交換作業  
キャビティプレートを外せば簡単にチップの交換ができるフロント取付タイプをご用意しています。チップ、ヒーター及び熱電対が交換可能です。
- 4** ステンレス製の保護チューブ  
ヒーターの破損を防ぎます。
- 5** 素早い色替性  
ゲート部で直接シールします。最小限の樹脂量で色替えができます。

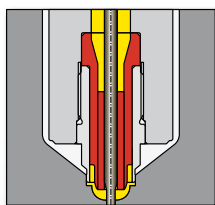


## ゲートの選択肢

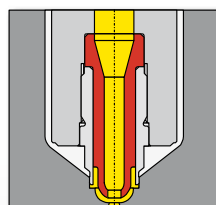
様々なゲート選択肢は、ゲート位置や金型設計の自由度を広げます。



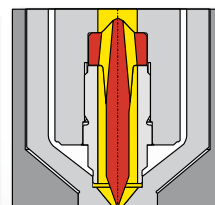
熱伝導のよいチップ  
付きダイレクトゲート



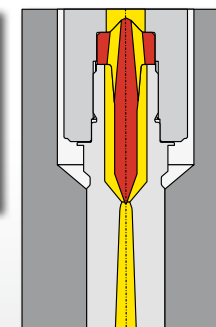
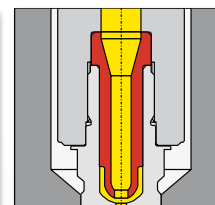
バルブゲート



オープンチップ付き



自由なゲート形状に適應する様々  
なバージョンのゲートブッシュまたは  
ねじ込みゲートブッシュ



### HPS III-S ノズル

全ての種類の樹脂と大小様々な射出重量に  
対応するエビコン標準ノズルです。  
流路径3 mm から 18 mmまでご用意しています。  
一番コンパクトな流路径3 mm のノズルでも  
パワフルな直接加熱が特徴でキャビティ間の  
最小ピッチは12mmです。



### HPS III-SXE シングルチップノズル

高機能樹脂を含む全ての熱可塑性樹脂の  
成形に用いることができるシングルチップノズルです。  
二つに分かれた個別ヒーターにより、均一な  
温度勾配を保証します。



### HPS III-MV マルチチップノズル

垂直射出の多点ゲート製品用ノズルです。  
キャビティ間ピッチが狭い小さな成形品に同時に  
射出することができます。一つの成形品に多点で  
射出することも可能です。

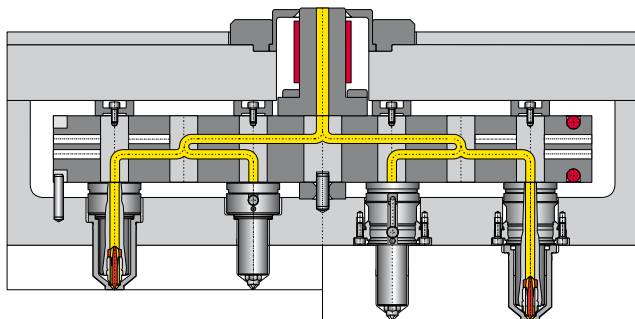
## 優れたマニホールド技術は エビコンシステムの中心となっています

エビコンのエレメント技術は、最も複雑な多段のマニホールドレイアウトを容易に実現できます。シャープコーナーやデッドスポットのない流線形の流路は、焼け易い樹脂にもスムーズな樹脂の流れを保証します。



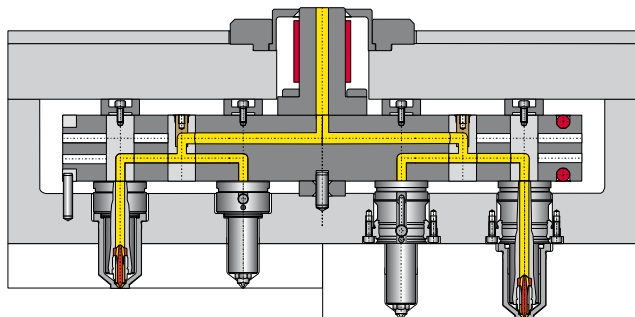
QRコードをスキャン  
してエビコン技術を  
ご覧下さい。

### マニホールドの種類



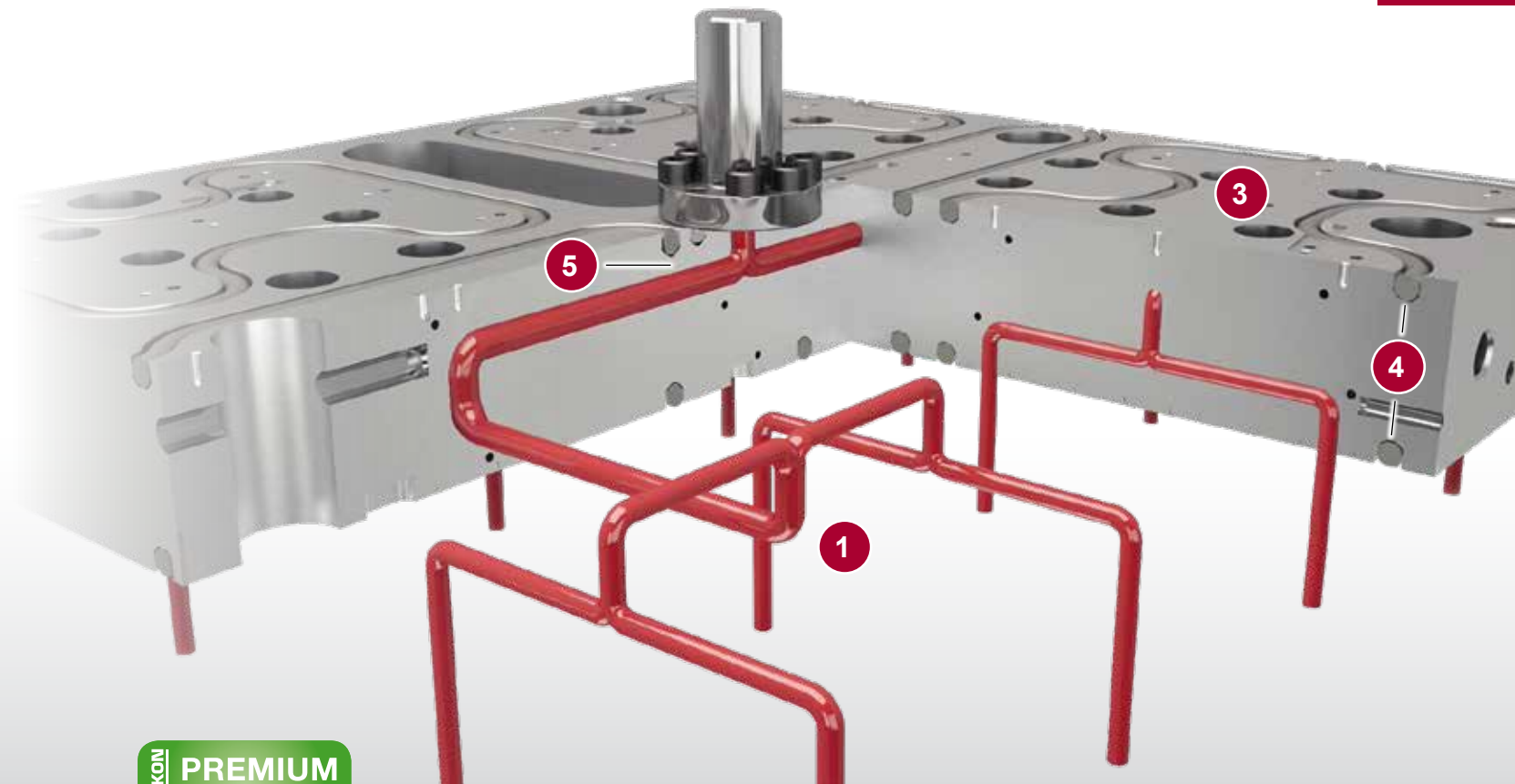
#### HPS III-T

難しい要求のあるアプリケーションや  
焼け易い樹脂に最適です。



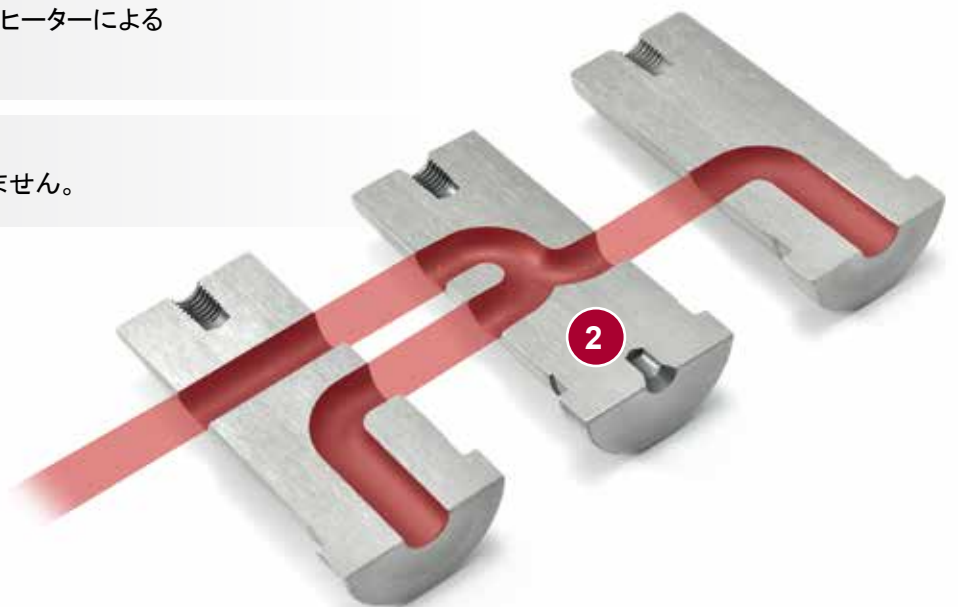
#### HPS III-TE

エレメント技術とドリル加工の組合せで、  
一般的なアプリケーションに使用します。



## 最適なシステムのバランスと温度制御

- ① 完全均等充填のためのエレメント技術
- ② シャープコーナーまたはデッドスポットのない流線形の方法転換エレメントによる流路レイアウト  
スムーズな流路が焼け易い樹脂の成形や素早い色替えを可能にします。
- ③ マニホールドサイズに合わせたヒーター制御ゾーン数による精密な温度制御
- ④ マニホールドの上下面に組込まれたヒーターによる特に均一な温度勾配
- ⑤ ヒーターと流路間の最適な距離  
マニホールドにホットスポットはありません。



## バルブゲート技術 – 完璧なゲート跡と信頼性の高い成形

エビコンのバルブゲートシステムを使用することにより、成形の信頼性の向上だけでなく、ほとんど見えないゲート跡の優れた外観品質を可能にします。

様々な設計、チップインサートの種類と駆動部の選択肢があります。従い、お客様の個々の特殊なアプリケーションと金型設計に完全に合致したバルブゲートシステムを選択することができます。



QRコードをスキャン  
してエビコン技術を  
ご覧下さい。

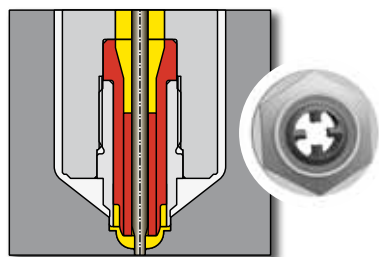
### エビコンバルブゲート技術を使用する利点

- +** 最高の効率性と成形の信頼性  
射出後の適切なゲートシールにより、高い外観品質を保証します。  
糸引きはありません。大き目のゲート径が選択できることにより、剪断熱を小さくし、製品内に適合します。  
ほとんどの場合でサイクルタイムの短縮が見込まれます。
- +** 精密なバルブピンガイドとシーリング技術によるメンテナンス回数の削減  
様々なチップの種類と円筒形のバルブピン: ゲートに対して精密なバルブピンの位置決めと  
最小限のゲートの磨耗  
マニホールドに組み込まれた特殊バルブピンシーリングエレメント 溶融樹脂流路にギャップのないシール方式
- +** 常に高品質のゲート跡  
バルブピンガイド及びバルブピンを高精密に製造することにより、バルブピンをゲートに正確に  
位置決めすることができます。
- +** 駆動部技術の導入  
高精度ステップモーター技術の電動駆動ユニットや、狭小ピッチ用にいくつかのプレートタイプを含む  
幅広いドライブユニットの選択肢があります。





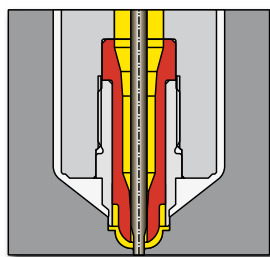
チップインサートの種類 -  
全てのアプリケーションと樹脂での選択肢



バルブピンを常時保持するガイド

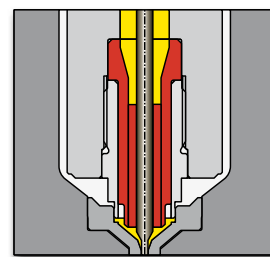
ノズル先端部にあるバルブピンガイドは最も安全な制御とゲート磨耗を最小限に抑えます。バルブピンは成形中は、常にガイドされています。

容器成形や医療品成形の大量生産品成形に向いています。



位置決めされている  
バルブピンガイド

ゲートに対して正確にバルブピンを挿入します。高機能樹脂や外観品に適しています。

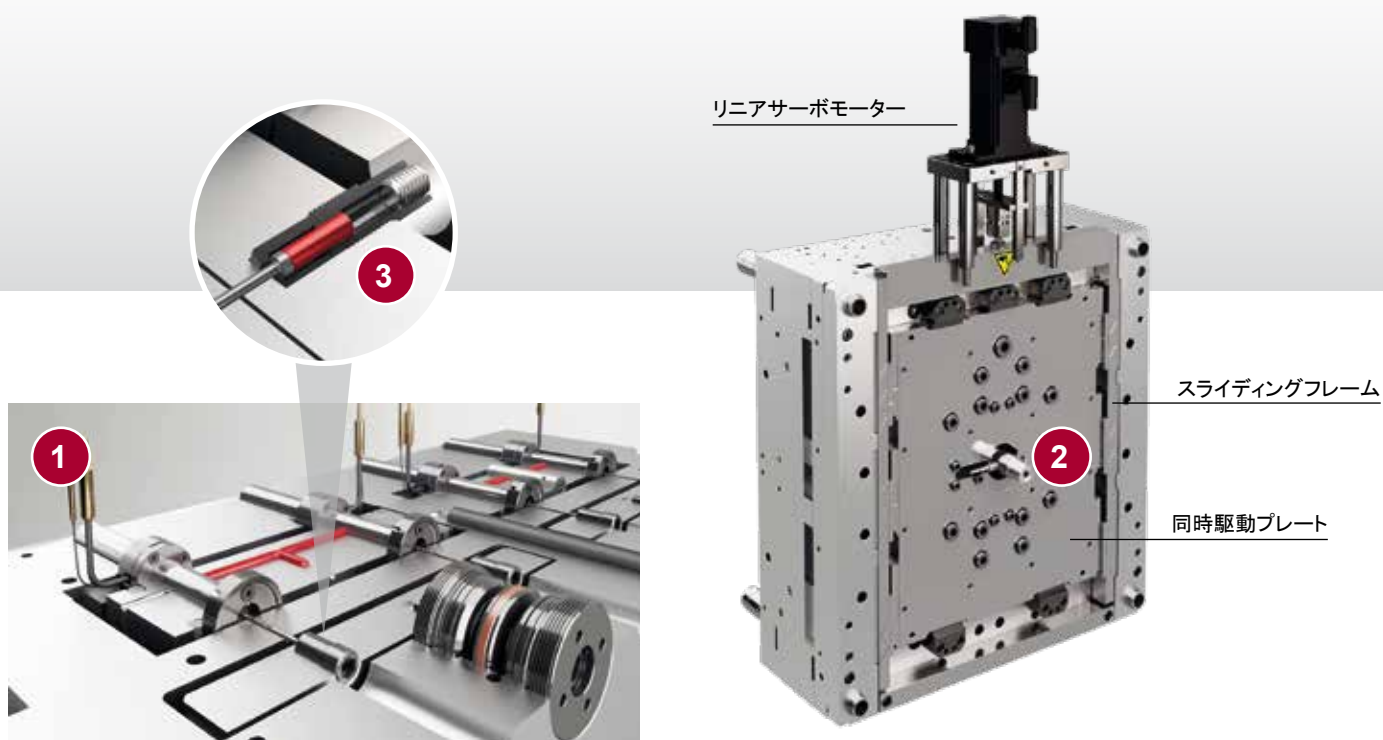


簡単なメンテナンス -  
ゲート交換用インサート

ゲート交換用インサートは、特に磨耗しがちなゲート部の交換を容易にします。このインサートは耐摩耗仕様の鋼材でできています。交換用インサートは既にゲート加工がされており、キャビティへ直接組み込みます。ゲート部の磨耗の場合、交換用インサートは簡単に交換可能です、新しいキャビティインサートへの加工は必要ありません。

## 駆動部の種類

多様な駆動部の種類には、取付板に組込む標準個別駆動ユニットを含め、プレート駆動や電動駆動式の高性能なシステムがあり、お客様の金型設計に完全に合致したバルブゲートシステムを簡単にご選択頂けます。



### 駆動プレート方式による同時バルブピン駆動

全てのバルブピンは駆動プレートに固定されているので、バルブピン開閉動作は全てのゲートで同時になります。これにより高い繰返し精度で均等充填を保証します。このタイプの駆動部は製品重量が小さく、個別駆動ユニットを組込む十分なスペースのない場合、またはキャビティ間隔が狭い多数個取り金型に適しています。プレート駆動システムは2つのタイプの駆動プレートよりご選択可能です。

リニアサーボモーター

スライディングフレーム

同時駆動プレート

- 1** 取付板に組込み、ピストンによって駆動させるプレート駆動タイプ  
油圧式または空圧式よりご選択頂けます。
- 2** プルレール機構の同時駆動プレートタイプ  
外付けのリニアサーボモーターがスライディングフレームをゲート方向に対して90°の角度で駆動します。スライディングプレートは駆動プレートの垂直方向の動きを水平方向の動きに変えるために使用します。
- 3** オプション: 過負荷安全装置  
バルブピンの破損防止、例えば1つのゲートに異物が混入したなどでゲートが詰まった場合に、バルブピンを破損から守ります。

## バルブゲートシステム用コントローラー



### SDC-PRO – リニアサーボ用タッチパネルコントローラー

プレート駆動システム用にはSDC-PRO コントローラー (Servoサーボ Driveドライブ Controlコントロール) があります。バルブピンの位置の監視を特徴とし、異なる仕様に個別に適合させることができます。7インチタッチパネル式は操作性の良さだけでなく、タブレット端末を使用しVNCビューワーによって遠隔操作が可能です。



### VDC – 油圧式または空圧式駆動ユニットによるシーケンシャル成形用タッチパネル式コントローラー

油圧式または空圧式駆動のシステムを使用するとき、VDCコントローラー (Valve/バルブ Driveドライブ Controlコントロール) と電動バルブゲートの組合せでシーケンシャル成形のバルブピン開放時の精密な制御ができます。最大12駆動ユニットまで同時に制御することができ、拡張することも可能です。



### 取付板に駆動ユニットを組み込むタイプのバルブゲートノズル

コンパクトな標準的な方法です。油圧式と空圧式駆動があります。



### マニホールドの上に駆動ユニットを固定するタイプ(一体型)のバルブゲートノズル

空圧式駆動になります。金型設計が容易で、取付板にエア供給用の穴加工が要りません。



### マニホールドの上に駆動ユニットを固定するタイプ(ねじ込み式)

油圧式と空圧式駆動があります。



マニホールドなしで使用可能な駆動部がノズルに組み込まれているシングルバルブゲートノズル。油圧式と空圧式駆動があります。

## 電動バルブゲート技術 – 精密成形仕様向け完全な成形制御

精密で信頼性の高い成形、且つ無公害 – エビコン電動バルブゲート技術は、技術的要求の高い仕様や、医療業界でのクリーンルーム仕様に理想的です。全ての関連する成形パラメーターは、要求される特殊仕様によって個別に設定可能です、そして生産中でも無限の調整が可能です。これによって成形メーカーはバルブピンの作動を完全に制御することができます。加えて、パワフルな制御技術により、1サイクルで数か所のバルブピンを動かす成形だけでなく、シーケンシャル成形も可能になります。

**EMIKON**  
**PREMIUM**  
TECHNOLOGY

- +** 高精度なバルブピン位置制御用リニアステップモーター  
バルブピンの位置を0.01mm単位で、  
バルブピン毎に個別に制御ができます。
- +** クリーンルーム仕様に最適  
医療用部品に理想的な無公害駆動コンセプト
- +** バルブピン動作を完全制御  
バルブピンのストローク、スピード、開閉時間、  
閉鎖位置(ゲート跡の最適化)などのパラメーターの個別設定が可能です。
- +** エンコーダーによるバルブピン位置の監視  
バルブピン位置自動監視及び再調整により、  
成形の信頼性を向上させます。
- +** 簡単な金型への組込み  
取付板の簡単な金型加工だけが必要になります。



エンコーダー付きステップモーター



## EDC-PRO - リニアステップモーター制御の優れた解決策

電動バルブゲート技術の利点を十分に活用するには、制御技術の能力が重要になります。外付けのEDC-PRO (E電動 Dドライブ Cコントロール) タッチパネル制御ユニットは、電動バルブゲートシステムの技術的に優れた解決策です。自動モードまたは手動モード(設定モード)で最大32点のリニアステップモーターが制御できます。コントローラーで関連するパラメーターの個別設定も可能です。要求される仕様において、1成形サイクル内で様々なバルブピン位置へアプローチするだけでなく、バルブピン開閉をシーケンシャルにすることも可能です。

- + タッチパネルによる快適で分かり易い制御

高コントラストの7インチタッチパネルの快適で覚えやすい制御です。バルブピン位置と制御モードと成形の可視化ができます。タブレット端末とVNCビューワーによる遠隔操作も可能です。

- + 様々な機能

異なるバルブピンの制御モード:  
標準制御(バルブピン開放/閉鎖)、シーケンシャル射出機能(バルブピン開放遅延)、1成形サイクル内で最大6点のバルブピン位置へのアプローチを複雑な動作プロファイルで簡単に実現します。例えばエジェクターピンの代わりに離型の補助も可能です。

- + バルブピン動作の可変トリガー

成形機のスクリー位置、または他の信号、例えばキャビティ圧測定用などを介しての時間依存、または経路依存の作動をします。信号のタイプによっては組合せも可能です。デジタル信号(+24VDC)またはアナログ信号(0-VDC)を介し成形機に接続します。



## ダイレクトサイドゲートの基準

留まることのない技術革新と開発力で、ダイレクトサイドゲート方式において最も先進的且つメンテナンスを容易にするための解決策として、エビコンHPS III-MHマルチチップコンセプトを作りました。豊富なノズルのタイプ、サイズ及びゲートオプションは、様々な金型レイアウトに完全に合致し、機構部品の成形用金型、容器や医療品分野におけるコンパクトな多数個取り金型の設計を容易にします。



QRコードをスキャンしてエビコン技術をご覧ください。

### エビコンサイドゲートシステムを使用した場合の利点

- +** 製品面に直接ゲートするため、ゲート跡の品質は優れています  
ゲート方向に対して90°に離型します。剪断効果を利用した良質なゲート跡  
コールドスラッグはありません
- +** 均一な温度勾配  
強化樹脂やPOMなどの温度に敏感な樹脂の成形も問題ありません
- +** 金型費用の削減  
標準的な金型入子の加工のみが必要なので、金型の安定性が高くなり、冷却回路のレイアウトは簡素化されます。多数個取り金型の設計が容易になります。
- +** 比較できないほど簡単なメンテナンス、成形中断時間の短縮  
パーティング面からチップインサートが簡単に交換できます。金型を分解する必要はありません。
- +** 幅広いアプリケーション  
射出重量は最大40gまで
- +** 滞留時間と圧力損失の縮小  
ノズル内のバランスした熔融樹脂分岐により、小スペースで収まり、複雑なマニホールドが要りません。従い多数個取り用金型でも最短化した樹脂流路長にすることができます。



## 多様なバージョン

HPS III-MHノズルは、2つのサイズで①直線配列と放射配列からなるいくつかのバージョンがあります。アダプターノズルを使用することで深いゲート位置までゲートすることができます。②

最大8点まで同時にゲートすることができます。最大射出重量は40g/1ゲートです。医療用の注射器やピペットなどの成形用には、ノズル本体が細身の特殊バージョンをご用意しています。これにより、ノズル本体と成形品間のスペース③を広げることができ、金型に効果的なガス抜きだけでなく、キャビティの周りに最適な冷却を設けることができます。



## 特許を得たチップ交換技術により 比類なきメンテナンス性を実現

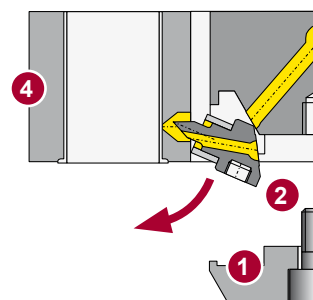
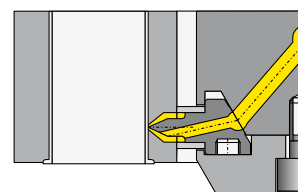
HPS III-MH コンセプトは、業界において最も便利なチップ交換を提供します。従いメンテナンスのための成形中断時間を大幅に短縮します。



### 容易なチップインサート交換

この画期的なチップ交換技術により、ダイレクトサイドゲート方式にとってHPS III-MH ノズルは最もメンテナンスが容易です。

チップインサート **2** はノズル本体 **3** を組込んだ後に金型のパーティングラインから最後に組み込みます、金型を分解をせずに簡単なメンテナンスで交換が可能です。取付カバー **1** を取外した後、チップインサートは金型入り **4** に取出し、交換します。







### ゲートオプション



90° ゲート



60° ゲート

利点:ゲート位置をコアの内側のより近くに設置できます。従い、スリムで、壁厚の薄いチューブ管部品の成形の際に熔融樹脂圧によるコア倒れを防ぐことができます。



0° ゲート

利点:ゲート位置を例えばフランジなどの成形品の垂直形状の部分の近くに直接設置できます。

# L2X 簡単な組込みに 優れたドロップイン方式

組込みが簡単で樹脂漏れ防止仕様のパワフルなシステムです。ねじ込み式ノズルのエビコンL2Xシステムは、完全に組込みと配線をして出荷します。従い最小の作業時間で金型へと組込むことができます。全てのL2Xシステムは、優れた温度パフォーマンスと完全な樹脂漏れ対策をした画期的な配線技術が特徴です。



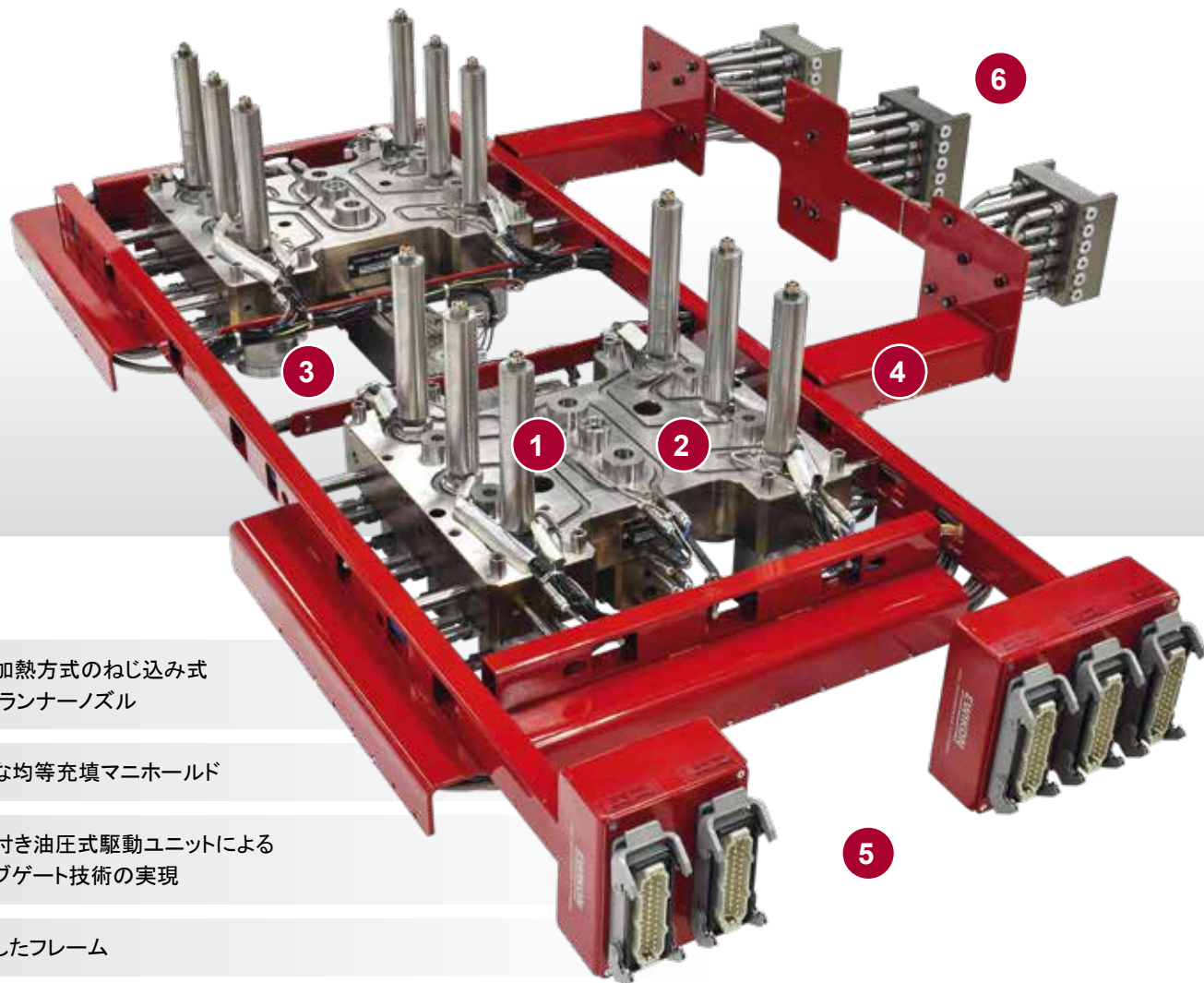
QRコードをスキャン  
してエビコン技術を  
ご覧下さい。

## エビコンL2Xドロップインシステムを使用する利点

- +** 金型への簡単な組込み  
完全に組込みと配線をしたシステムを出荷します。シンプルなドロップイン組込み方式
- +** 直接加熱によるパワフルなノズル技術  
プレッシャチューブ部にコイルヒーターを巻く直接加熱方式です。  
高機能樹脂や添加剤入り樹脂の成形に適しています。
- +** エレメント技術により完全に均等なマニホールド
- +** 簡単なメンテナンス  
画期的な結線技術により、金型にノズル位置決めと接続ケーブルの配置が正確にでき、  
メンテナンスによる再配置も可能です。これは例えば自動車業界などで、  
ねじ込みゲートブッシュの形状が使用されるアプリケーションに最適です。
- +** 樹脂漏れ防止が完全で耐久性のあるねじ込み式の接続  
マニホールドにノズルをねじ込みます。焼入れされた長期耐久性に  
優れた接続ナットにより、繰返しの組込みが可能です。  
必要に応じて、接続ナットは、新しい接続ねじ部へと交換できます。
- +** 熱伝導のよいチップまたはバルブゲートによるダイレクトゲート  
冷却付き空圧式駆動ユニットをマニホールドの上にねじ込んだバルブゲートバージョン



### L2Xドロップイン方式バルブゲートバージョンーション



- ① 直接加熱方式のねじ込み式  
ホットランナーノズル
- ② 完全な均等充填マニホールド
- ③ 冷却付き油圧式駆動ユニットによる  
バルブゲート技術の実現
- ④ 安定したフレーム
- ⑤ 電気配線用コネクターボックス
- ⑥ 油圧及び冷却供給ホース用コネクターボックス



フレキシブルなシステム設計  
 エビコンL2Xシステムは、多数のノズル長、ゲートオプション、流路径サイズをご用意しています。  
 加えて、分岐エレメント技術によりマニホールド設計とゲート間ピッチ柔軟に対応できます。従い、システムを異なる金型や射出重量に柔軟に合致させることができます。

## 多数個取り金型と微細成形用 マイクロマニホールド技術

エビコンマイクロマニホールド技術により、小型射出成形機用の高機能マイクロ射出成形用だけでなく、ポリオレフィンの小さい成形品の多数個取り金型への標準化された解決策をご提供できます。多様なノズルレイアウトと加熱方式により、この技術は多くの仕様に合致します。

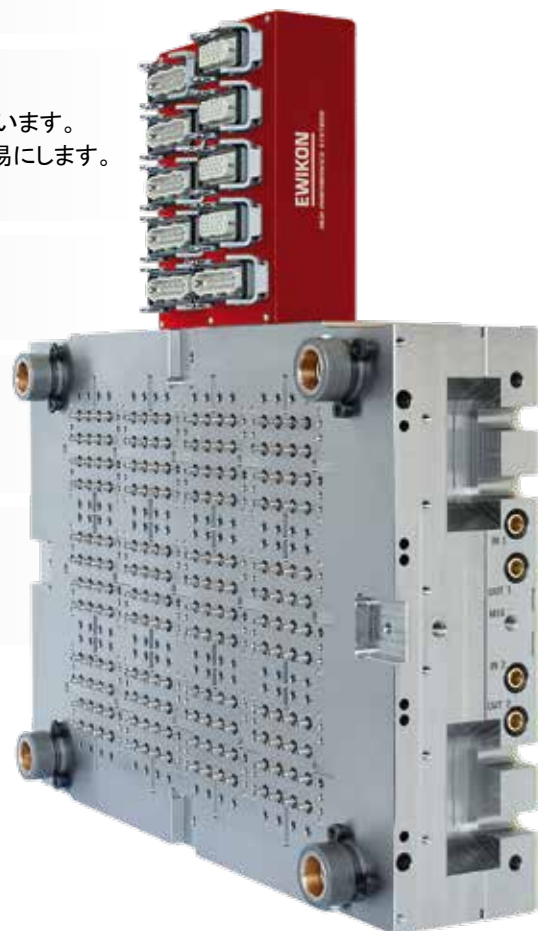


QRコードをスキャン  
してエビコン技術を  
ご覧下さい。



### 最大192キャビティまでの安定したコンパクトなホットハーフ

- +** ポリオレフィンの効率的な成形  
特に医療品と容器成形分野における重量の小さい成形品の大量生産製品成形用に設計されています。
- +** 多数個取り金型の標準設計  
マイクロマニホールドごとに熱伝導のよいチップが4個ねじ込まれています。標準化された16点を基に、最大192キャビティまでの金型設計を容易にします。
- +** 制御装置費用の大きな削減  
マイクロマニホールド1つに必要な制御ゾーンは1ゾーンのみです。
- +** とてもコンパクトで安定した金型設計  
電気配線用に必要なスペースを縮小したことにより、最も安定したコンパクトな金型が可能になります。
- +** 優れたメンテナンス性  
キャビ入子を取外すと、簡単にチップインサートを交換できます。





### 小型成形機による製品重量0.01\*gの成形品から効率的な成形

- +** 高機能樹脂の信頼性の高い成形  
 パワフルな直接加熱方式のチップインサートと個別温度制御により、高機能樹脂でも信頼性のある成形ができます。
- +** オープンゲート、バルブゲート用の両方をご用意しています。
- +** 熱に敏感な樹脂の成形も問題ありません  
 流路長が短いのでシステム内の溶融体積が小さくなります。
- +** BOY®や WITTMANN BATTENFELD または Babyplast®などの小型射出成形機に最適  
 極めてコンパクトなシステムで組付けが簡単です。  
 様々な標準化されたノズルレイアウト、または標準化されたサイズ内で完全なホットハーフとしてをご用意しています。
- +** 接続ケーブルを正確に固定できるL2X接続技術  
 設置スペースを最小化しました。

\* 樹脂によります。

**L2X**  
 MIKRO

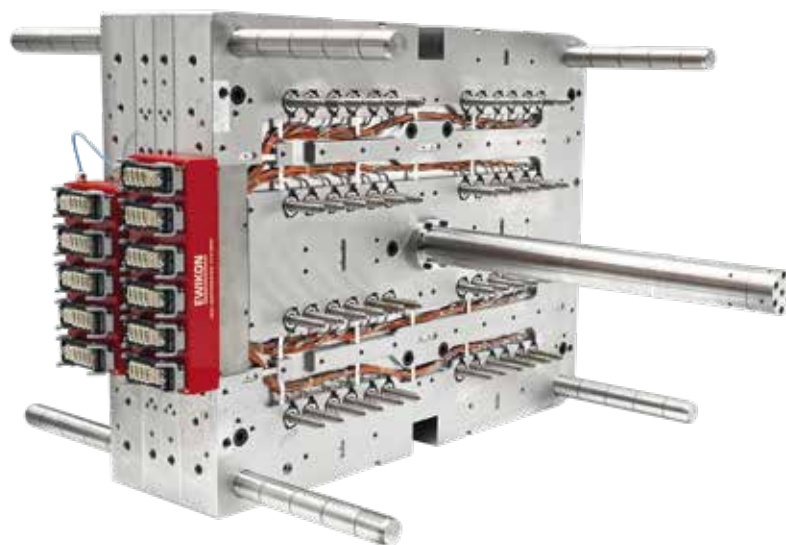
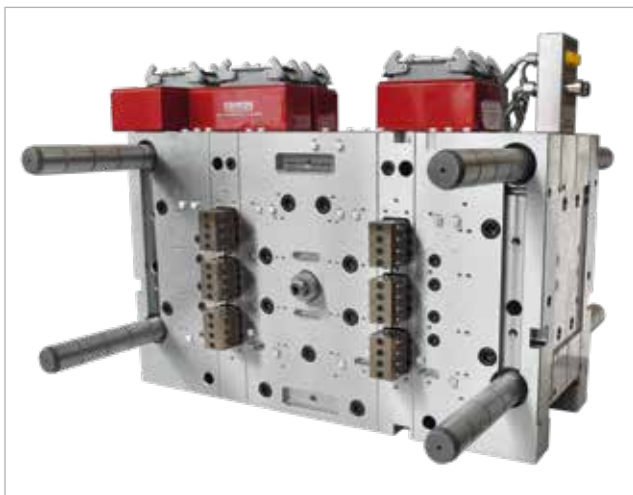


**HIGH PERFORMANCE SYSTEMS**



### 特殊仕様および 狭小ピッチ用バルブゲートシステム

ピッチが狭い、またはスペースが限られている場合の  
ダイレクトバルブゲートのためのこの新工法は、  
HPS III-MHサイドゲートノズルの本体を使用します。  
樹脂は横方向に流れます\* が、ゲートは離型方向(0°)に  
配置されます。この技術により、キャビティ間ピッチ6mmを  
可能にし、医療用成形品または電子産業のオーバーモールド  
成形の多点ゲートに最適です。さらに、例えばシリンジの  
フランジやPCRチューブなどの垂直な製品部に近接した  
ゲート位置が要求される仕様でご利用いただけます。



### 生産性を向上させるスタックモールドとタンデムモールド

エビコンはお客様の要求する仕様ごとに構成するスタックとタンデムモールドをご提供  
します。成形機ノズルから金型のパーティングラインのマニホールシステムまで樹脂  
漏れのない樹脂移動をバルブゲート技術により実現します。



## 最適化したプロジェクトの取扱いと 簡単な立上げの完全なソリューション

全てのエビコンホットランナシステムは、ホットハーフとしてご提供できます。固定側はホットランナシステムを組込んだ状態で出荷するので、お客様はキャビティプレートと組み合わせるだけです。調整することなく実用的にご使用になられます。金型プロジェクトを大幅にスピードアップし、システムの立上げを簡素化するために、ホットハーフを使用する顧客の割合が増えています。

### エビコンホットハーフを使用する利点

- + 金型固定側にホットランナシステムが組込まれています。
- + 簡単な立上げ  
必要な接続ソケットに完全な電気配線がされています。  
バルブゲート用金型は、空圧式、油圧式または電動式の駆動部用のコネクタと穴加工がされており、調整された長さのバルブピンも組込まれています。
- + 熱電対及び電気テストをした検査書類を付けてシステムを出荷します。
- + 実用的でお客様での調整不要、従い金型プロジェクトのスピードアップができます。
- + 3年保証  
エビコン製コントローラーと接続用部品を一緒にご使用の場合に限ります。



- + 快適制御の新基準  
 直観的でわかりやすい、明確に配置された  
 タッチスクリーンはユーザーインターフェースにより  
 最適な生産制御が可能になります。

## プロコントロール – 精密且つ快適な制御のための ホットランナ制御技術

ホットランナ対応コントローラーにおいて、エビコンプロコントロールは、その快適さと信頼性でホットランナシステムの精密制御を可能にします。

迅速な制御により、標準的なアプリケーションだけでなく、制御の困難なスリムで短いホットランナノズルを使用する多数個取り用システムにも使い易くなっています。さらに、全てのコントローラーは、成形機への簡単な接続と総合的なサポート及びエラー検出機能のためのコミュニケーションインターフェースを備えています。



### 異なるハウジングタイプ

6から36制御ゾーンからなるコントローラーは、7インチのアームの付いたタッチパネルをコンパクトなハウジングに備えています。多数個取り用システムには、10から120制御ゾーンまである10インチタッチパネルまたはオプションとして19インチタッチパネルを備えたタワーハウジング仕様のコントローラーがご提供できます。





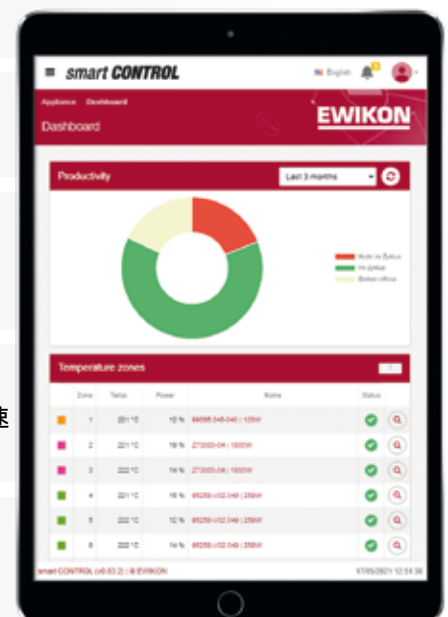


## スマートコントロール - 射出成形の生産をアシスト

スマートコントロールは、射出成形生産全体のデータを記録、モニタリング、分析、そして記録します。また、ホットランナシステムは、ネットワーク化された射出成形プロセスに完全に統合されています。

### スマートコントロールご使用の際の利点

- +** 関連する全ての生産工程のデータの永久的な収集と記録  
ホットランナシステムと射出成形機の生産に関わる全体のデータを記録します。
- +** 生産工程の透明性を最適化するアシスタント機能  
状況を可視化し、簡単にデータを分析することができます。
- +** ネットワーク化された射出成形の生産に完全に統合  
OPC UA およびREST APIを介して、成形機、ホットランナ、周辺設備、および高いレベルのソフトウェアシステムと通信
- +** バーチャルレオロジー機能  
ホットランナシステムの独自の樹脂流動シミュレーション機能です。システム内のせん断速度と滞留時間をリアルタイムで計算し、樹脂流動をシミュレーションすることが可能です。
- +** 快適なデータアクセスとデータの常時バックアップ  
ブラウザベースのユーザーインターフェースにより、データを簡単に可視化できます。会社のネットワークへの統合も容易です。ソフトウェアを追加でインストールすることなく、モバイルデバイスから安全にアクセスできます。





## サービスが必要な場合 - 世界規模のサポート

エビコンのサービスは初期段階から始まります。エビコンのホットランナのサポートは、お客様の金型のプロジェクトごとに仕様選定から、適切なホットランナの設計と立上げ、そして納入後のアフターフォローまでの全ての段階において、お手伝いを致します。エビコンのセールス及びサービスのグローバルなネットワークはイギリス、日本、中国、イタリアの現地法人だけでなく、全ヨーロッパとアメリカそしてアジアの代理店より世界規模の包括的なカスタマーサービスを保証します。

### エビコンのサービス

- +** **3D** インターネット上のデータベース  
 ダイレクトインターフェースを使用し、ほとんどのCADシステムでご使用頂けます。
- +** モールドフロー解析  
 溶融した樹脂の流れ、フローライン、エアトラップ及び圧力計算を考慮して成形品の最適な充填を解析します。さらにゲート位置の決定のお手伝いとシステムのバランス計算も行います。
- +** 流体力学からなるホットランナシステム  
 圧力損失、剪断熱、滞留時間の計算の結果を考慮します。



+ 完璧なサービスを目指しています - エビコンのアプリケーションエンジニア部門  
 500Mpaから1600Mpaまで5台の成形機を備えた技術センターにて、お客様の金型での試作、エビコンの試作型での樹脂テスト、システムの組み立てと立上げ、不具合点検とメンテ作業のお手伝いをしています。

# エビコン 販売及び サービスネットワーク



## サービス拠点

	技術セールス とサービスサ ポート	ホットランナシステムと 部品の製造	ホットハープレート の製造と組み	CAD 設計	樹脂テストセ ンター	メンテナンス 及び修理工場	技術センター
エビコン本社ドイツ	●	●	●	●	●	●	●
エビコン イギリス	●	--	--	--	--	●	●
エビコン 中国	●	--	--	●	--	●	●
エビコン 日本	●	--	●	●	--	●	●
エビコン イタリア	●	--	--	--	--	--	●
米国 / カナダ	●	--	●	●	●	●	●
メキシコ	●	--	--	--	--	●	--
ポーランド	●	--	--	--	--	●	--
	●	世界の22拠点に代理店があります。各地の連絡先と概要は下記のWEBサイトでご確認下さい。 <a href="http://www.ewikon.com">www.ewikon.com</a>					

エビコン株式会社  
〒263-0002  
千葉県千葉市稲毛区山王町  
278-10  
Tel: (043) 422-1100  
Fax: (043) 422-2211  
E-mail: [info@ewikon.co.jp](mailto:info@ewikon.co.jp)  
[www.ewikon.co.jp](http://www.ewikon.co.jp)

代理店: